



**ДОМАШНИЙ МАСТЕР**

**ПАСПОРТ  
ПИЛА МОНТАЖНАЯ  
ELITECH  
ПМ 180 (E2004.001.XX)**



**ПАШПАРТ  
ПИЛА МАНАТЖНАЯ ELITECH**

**ТӨЛҚҰЖАТ  
МОНТАЖДЫҚ АРАСЫ ELITECH**

**ԱՆՁՆԱԳԻՐ  
ՄՆՆՏԱԺԱՅԻՆ ՄՂՈՑ ELITECH**



RU

Паспорт изделия .....3 - 13 Стр.

BY

Пашпарт вырабы .....15 - 25 Старонка

KZ

Өнім паспорты.....27 - 37 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր .....39 - 49 Էջեր



## УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющих на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение .....	4
2. Правила техники безопасности .....	4
3. Технические характеристики .....	5
4. Комплектация .....	6
5. Описание конструкции .....	6
6. Подготовка к работе .....	7
7. Эксплуатация .....	7
8. Техническое обслуживание .....	8
9. Возможные неисправности и методы их устранения .....	9
10. Транспортировка и хранение .....	9
11. Утилизация .....	10
12. Срок службы .....	10
13. Данные о производителе, импортере и сертификате .....	10
14. Гарантийные обязательства .....	10

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пила монтажная предназначена для резки проката черного металла. Резка возможна под прямым углом в вертикальной плоскости, и под углом от 0° до 45° в горизонтальной плоскости.

## 2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

### Рабочее место

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.
- Не работайте с инструментом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электроинструмент при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.
- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отвлекайтесь во время работы с инструментом.

### Электробезопасность

- Вилка инструмента должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в розетке.
- Не подвергайте инструмент воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.
- Не вытаскивайте вилку инструмента из розетки, дергая за шнур питания, и не переносите инструмент, держа его за шнур питания, это приведет к его повреждению.
- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.
- При использовании электроинструмента вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.
- При использовании электроинструмента в местах с повышенной влажностью подключайте его к сети питания через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30мА) соответствующего номинала.

### Личная безопасность

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.
- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).
- Не допускайте случайного включения инструмента. Перед включением электроинструмента в сеть убедитесь, что выключатель инструмента находится в выключенном положении.



- Перед включением электроинструмента в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на инструменте регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.

- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей инструмента.

#### **Правила техники безопасности для монтажных пил**

- При работе с инструментом занимайте устойчивое положение
- Руки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся деталей
- Сразу после окончания реза не прикасайтесь к заготовке, она может быть очень горячей
- Используйте диски по назначению
- Запрещается работать без защитного кожуха
- Не допускайте попадания на пилу воды или дождя

#### **Критерии предельного состояния**

**Внимание!** При возникновении посторонних шумов при работе пилы, повреждений изоляции электрокабеля, запаха горелой изоляции, механических повреждений защитного кожуха диска необходимо немедленно выключить пилу и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

### **3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Таблица 1

<b>ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛИ</b>	<b>ПМ 180</b>
Код	E2004.001.XX
Потребляемая мощность, Вт	1200
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	5000
Диаметр диска, мм	180
Диаметр посадочного места диска, мм	22,2
Толщина диска, мм	2,5
Максимальная глубина пропила, мм	50
Максимальная ширина пропила, мм	85
Напряжение сети, В	230
Длина электрокабеля, м	3
Габаритные размеры, мм	340x200x330
Масса, кг	5,2

#### 4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Пила	– 1 шт.
Диск отрезной	– 1 шт.
Щетки двигателя	– 1 компл.
Ключ накидной	– 1 шт.
Ключ шестигранный	– 1 шт.
Паспорт изделия	– 1 шт.

#### 5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

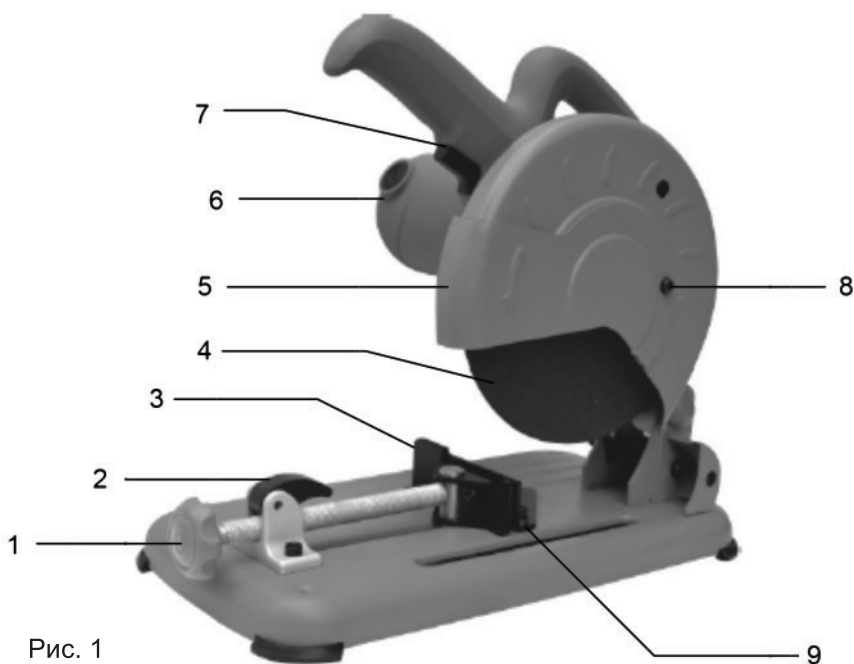


Рис. 1

- 1 – ручка тисков
- 2 – рычаг быстрого открывания тисков
- 3 – упор с регулировкой угла в горизонтальной плоскости
- 4 – диск пильный
- 5 – кожух диска подвижный
- 6 – двигатель
- 7 – выключатель
- 8 – винт фиксации кожуха
- 9 – винты регулировки угла упора

## 6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

**Внимание!** Перед регулировкой всегда отключайте инструмент от электросети.

Распакуйте упаковку и достаньте пилу. Проверьте пилу на наличие повреждений корпуса, защитного диска, пильного диска, изоляции проводов. При наличии повреждений не включайте пилу до устранения всех повреждений.

### Установка пильного диска

Для снятия или установки пильного диска выполните следующие действия:

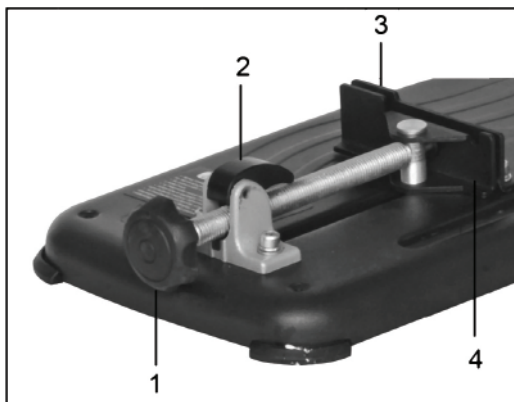
1. Отключите пилу от электросети
2. Поднимите блок мотора в верхнее положение.
3. Открутите винт фиксации кожуха 8 (рис. 1) и сдвиньте кожух, чтобы был доступ к фланцу крепления диска.
4. Открутите болт крепления диска, снимите прижимную шайбу и внешний фланец.
5. Снимите пильный диск.
6. Установка диска производится в обратной последовательности.

## 7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Пила используется только для отреза черного металлопроката отрезным диском. На пиле используется диск по металлу. Запрещается установка на пилу дисков другого типа и назначения.

### Фиксация заготовки в тиски (рис. 2)

Крутите ручку штока тисков 1 против часовой стрелки, чтобы развести упоры тисков. Упор 4 подвижный, упор 3 неподвижный с регулировкой угла реза. Установите заготовку между упорами тисков и зафиксируйте ее, вращая ручку 1 по часовой стрелке.



Тиски имеют рычаг для быстрого открывания тисков 2 (рис. 2). Для этого поднимите рычаг вверх. В таком положении рычага шток свободно перемещается вдоль своей оси. Для фиксации заготовки опустите рычаг вниз и зафиксируйте заготовку ручкой 1.

Рис. 2

### Регулировка угла реза в горизонтальной плоскости

Для регулировки угла реза заготовки в горизонтальной плоскости ослабьте винты крепления 9 упора 3 (рис. 3). Установите упор по шкале на необходимый угол реза и зафиксируйте болты упора. Упор регулируется на угол от 0° до 45°.

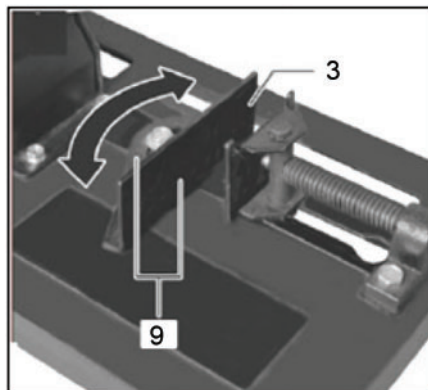


Рис. 3

### Включение/выключение пилы

Проверьте затяжку болта фиксации диска.

Проверьте, что на пиле не осталось регулировочных ключей.

Подключите пилу к электросети.

Для включения пилы нажмите и удерживайте кнопку выключателя 7 (рис. 1). Для выключения отпустите кнопку выключателя. Для фиксации выключателя во включенном положении нажмите на кнопку фиксации выключателя и отпустите выключатель. Для разблокировки выключателя нажмите на него и отпустите.

## 8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

**Внимание!** Перед техническим обслуживанием проверьте, что пила отключена от электросети.

- Каждый раз по окончании работы рекомендуется очищать корпус инструмента и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой щеткой. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса инструмента.

- Пила не требует дополнительной смазки.

- Для обеспечения безопасности и надежности инструмента, ремонт или регулировку необходимо производить в специализированных сервисных центрах.

## 9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Повышенная вибрация	Отрезной диск разбалансирован или поврежден	Замените отрезной диск.
Электродвигатель перегружается (перегревается), теряет обороты при работе.	Слишком большая скорость подачи диска	Уменьшите скорость подачи диска
	Продолжительная работы в непрерывном режиме	Эксплуатируйте инструмент в повторно-кратковременном режиме
Электродвигатель работает на полной скорости, но отрезной диск останавливается во время реза	Отрезной диск слабо закреплен	Закрепите отрезной диск
Электродвигатель не запускается	Питание не поступает, так как сетевой выключатель разомкнут	Включите сетевой выключатель
	Неисправный выключатель	Обратитесь в сервисный центр
	Отсутствует напряжение в электросети	Проверьте напряжение в электросети
Электродвигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	Низкое напряжение	Проверьте напряжение в сети
	Слишком длинный удлинительный шнур	Укоротите длину или увеличьте сечение шнура удлинителя

## 10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

### Транспортировка

Пилу в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от минус 50 до плюс 50 °С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

### Хранение

Пила должна храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от плюс 5 до плюс 40°С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С).

## 11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте пилу и ее компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте пилу согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

## 12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет

## 13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а также информация о дате производства, находится в приложении №1 к паспорту изделия.

## 14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

**Гарантийный срок на инструмент серии «Домашний Мастер» составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.**

**Срок службы инструмента и комплектующих изделий устанавливается производителем и указан в руководстве по эксплуатации (Паспорт).**

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления товара.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

**Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:**

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки товара, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;
- эксплуатации инструмента с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);
- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;
- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в инструмент инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждений, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;
  - естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,
  - вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.
- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки инструмента относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов инструмента, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного инструмента;
  - выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности инструмента, вызванные этими видами износа;
  - несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиrow на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);
  - недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиrow на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);
  - выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т.п.), а также на неисправности инструмента, вызванные этими видами износа;
  - вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.

**Гарантия не распространяется:**

- На инструмент, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На инструменты бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);
- На профилактическое и техническое обслуживание инструмента (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
- Неисправности инструмента, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.





# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: \_\_\_\_\_

Модель: \_\_\_\_\_

Артикул модели: \_\_\_\_\_

Дата выпуска: \_\_\_\_\_

Серийный номер: \_\_\_\_\_

Дата продажи: \_\_\_\_\_

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра





## ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзеным пашпартам і паслядоўна выконваць прадпісанні па мерах бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Інфармацыя, якая змешчана ў пашпарце, грунтуецца на тэхнічных характарыстыках, дзейсных на момант выпуску пашпарта.

Дадзены пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з няспыннай працай па ўдасканаленні вырабу вытворца пакідае за сабой права на змену яго канструкцыі, якая не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння.

## ЗМЕСТ

1. Прызначэнне .....	16
2. Правілы тэхнікі бяспекі .....	16
3. Тэхнічныя характарыстыкі .....	17
4. Камплектацыя .....	18
5. Апісанне канструкцыі .....	18
6. Падрыхтоўка да працы .....	19
7. Эксплуатацыя .....	19
8. Тэхнічнае абслугоўванне .....	20
9. Магчымыя няспраўнасці і метады іх ухілення .....	21
10. Транспарціроўка і захоўванне .....	21
11. Утылізацыя .....	22
12. Тэрмін службы .....	22
13. Дадзеныя аб вытворцы, імпарцёры і сертыфікацыі .....	22
14. Гарантыйныя абавязацельствы .....	22

## 1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Піла мантажная прызначаная для рэзання праката чорнага металу. Рэзка магчымая пад прамым вуглом у вертыкальнай плоскасці, і пад вуглом ад 0° да 45° у гарызантальнай плоскасці.

## 2. ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

### Працоўнае месца

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Забруджанае працоўнае месца і недастатковая асветленасць могуць стаць прычынай траўмы.
- Не працуйце з інструментам у памяшканні з павышанай выбухованебяспечнасцю, побач з лёгка ўзгаральнымі вадкасцямі, газамі і пылам. Падчас работы электраінструмент стварае іскры, якія могуць прывесці да ўзгарання выбухованебяспечнага пылу ці газаў.
- Не дапускайце да месца работы дзяцей, старонніх асоб і жывёл.
- Заставайцеся пільнымі падчас работы з інструментам.

### Электрабяспека:

- Вілка электраінструмента павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцеся, што напруга інструмента адпавядае напрузе ў разетцы.
- Не падвргайце інструмент ўздзеянню дажджу ці вільгаці. Вільготны інструмент павялічвае рызыку паразы электрычным токам.
- Не выцягвайце вілку інструмента з разетки, тузаючы за шнур сілкавання, і не пераносьце інструмент, трымаючы яго за шнур сілкавання, гэта прывядзе да яго пашкоджання.
- Сачыце, каб электракабель не быў забытаны. Не размяшчайце электракабель паблізу награвальных прыбораў, вострых краёў, масла і рухаючыхся дэталей, якія могуць прывесці да яго пашкоджання.
- Пры выкарыстанні электраінструмента па-за памяшканнем выкарыстоўвайце адпаведны падаўжальнік, прыдатны для гэтых мэт.
- Пры выкарыстанні электраінструмента ў месцах з падвышанай вільготнасцю падлучайце яго да сеткі сілкавання праз прыладу ахоўнага адключэння (максімальны ток уцечкі 30мА) які адпавядае наміналу.

### Асабістая бяспека:

- Не працуйце з электраінструментам у стане стомленасці, алкагольнага ап'янення або пасля прыёму лекавых прэпаратаў, якія зніжаюць канцэнтрацыю ўвагі.
- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, рэспіратар, ахоўны абутак і адзенне).
- Не дапускайце выпадковага ўключэння інструмента. Перад уключэннем электраінструмента ў сетку пераканайцеся, што перамыкач інструмента знаходзіцца ў выключаным становішчы.

- Перад уключэннем электраінструмента ў сетку харчавання зніміце з яго ўсе рэгулявальныя прылады і гаечныя ключы. Пакінутыя на інструменце рэгулявальная прылада і гаечныя ключы пры ўключэнні інструмента могуць прывесці да траўмаў.

- Апранайцеся адпаведным чынам. Не апранайце свабоднае адзенне або ўпрыгожванні. Вашы валасы, адзенне і пальчаткі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад верцяцца частак інструмента.

### Правілы тэхнікі бяспекі для мантажных піл

- Пры працы з інструментам займайце ўстойлівае становішча
- Рукі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад дэталей якія верцяцца
- Адразу пасля заканчэння рэзу не дакранайцеся да нарыхтоўкі, яна можа быць вельмі гарачай
- Выкарыстоўвайце дыскі па прызначэнні
- Забараняецца працаваць без ахоўнага кажуха
- Не дапушчайце трапленні на пілу вады ці дажджу

### Крытэры гранічнага стану

**Увага!** Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы пілы, пашкоджанняў ізаляцыі электракабеля, паху гарэлай ізаляцыі, механічных пашкоджанняў ахоўнага кажуха дыска неабходна неадкладна выключыць пілу і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення няспраўнасцяў.

## 3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

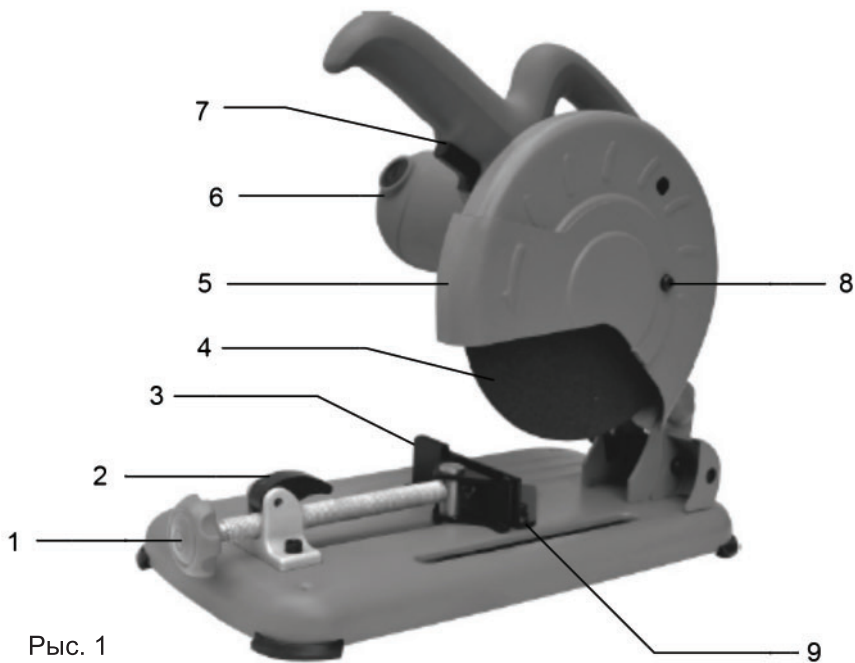
Табліца 1

ПАРАМЭТРЫ / МАДЭЛІ	ПМ 180
Код	E2004.001.XX
Спажываная магутнасць, Вт	1200
Хуткасць кручэння на халастым ходу, аб / мін	5000
Дыяметр дыска, мм	180
Дыяметр пасадачнага месца дыска, мм	22,2
Таўшчыня дыска, мм	2,5
Максімальная глыбіня прапіла, мм	50
Максімальная шырыня прапіла, мм	85
Напружанне сеткі, В	230
Даўжыня электракабеля, м	3
Габарытныя памеры, мм	340x200x330
Маса, кг	5,2

#### 4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

Піла	- 1 шт.
Дыск адразны	- 1 шт.
Шчоткі рухавіка	- 1 кампл.
Ключ накідны	- 1 шт.
Ключ шасціграннай	- 1 шт.
Пашпарт выраба	- 1 шт.

#### 5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫИ



Рыс. 1

- 1 - ручка ціскоў
- 2 - рычаг хуткага адчынення ціскоў
- 3 – упор з рэгуляваннем вугла ў гарызантальнай плоскасці
- 4 – дыск пільны
- 5 – кажух дыска рухомы
- 6 - рухавік
- 7 - выключальнік
- 8 – вiнт фiксацыi кажуха
- 9 – вiнты рэгулявання вугла ўпора

## 6. ПАДРЫХТОЎКА ДА ПРАЦЫ

**Увага!** Перад рэгуляваннем заўсёды адключайце інструмент ад электрасеткі.

Распакуйце пакаванне і дастаньце пілу. Праверце пілу на наяўнасць пашкоджанняў корпуса, ахоўнага дыска, пільнага дыска, ізаляцыі правадоў. Пры наяўнасці пашкоджанняў не ўключайце пілу да ўхілення ўсіх пашкоджанняў.

### Устаноўка пільнага дыска

Для зняцця або ўстаноўкі пільнага дыска выканайце наступныя дзеянні:

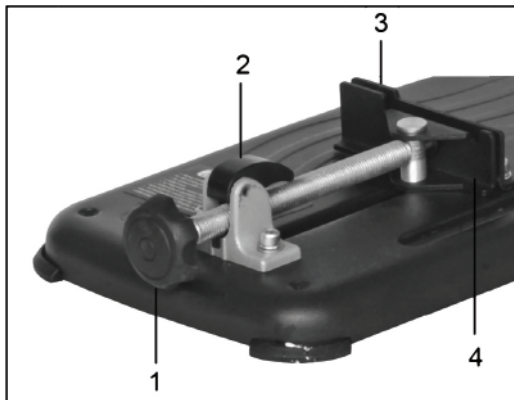
1. Адключыце пілу ад электрасеткі
2. Падніміце блок рухавіка ў верхняе становішча.
3. Адкруціце шрубу фіксацыі кажуха 8 (мал. 1) і ссуньце кажух, каб быў доступ да фланца мацавання дыска.
4. Адкруціце болт мацавання дыска, здыміце прыціскную шайбу і знешні фланец.
5. Здыміце пільны дыск.
6. Усталяванне дыска праводзіцца ў зваротнай паслядоўнасці.

## 7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

Піла выкарыстоўваецца толькі для адрэзу чорнага металапракату адразным дыскам. На піле выкарыстоўваецца дыск па метале. Забараняецца ўстаноўка на пілу дыскаў іншага тыпу і прызначэнні.

### Фіксацыя загатоўкі ў ціскі (рыс. 2)

Круціце ручку штока ціскоў 1 супраць гадзіннікавай стрэлкі, каб развесці ўпоры ціскоў. Упор 4 рухомы, упор 3 нерухомы з рэгуляваннем вугла рэзу. Усталюеце нарыхтоўку паміж упорамі ціскоў і зафіксуйце яе, круцячы ручку 1 па гадзіннікавай стрэлцы.

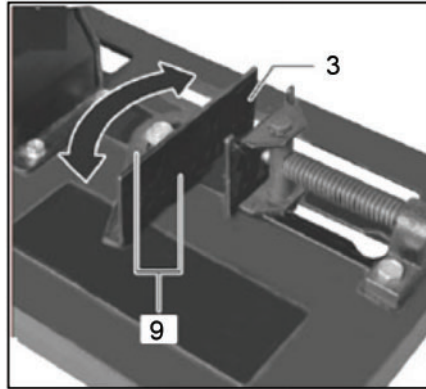


Ціскі маюць рычаг для хуткага адчынення ціскоў 2 (рыс. 2). Для гэтага падніміце рычаг уверх. У такім становішчы рычага шток вольна перасоўваецца ўздоўж сваёй восі. Для фіксацыі нарыхтоўкі апусціце рычаг уніз і зафіксуйце нарыхтоўку ручкай 1.

Рыс. 2

## Рэгуляванне вугла рэзу ў гарызантальнай плоскасці

Для рэгулявання вугла рэзу загатоўкі ў гарызантальнай плоскасці прыслабце венты мацавання 9 упора 3 (рыс. 3). Усталюеце ўпор па шкале на неабходны вугал рэзу і зафіксуйце балты ўпора. Упор рэгулюецца на вугал ад 0 ° да 45 °.



Рыс. 3

### Уключэнне/выключэнне пілы

Праверце зацяжку балта фіксацыі дыска.

Праверце, што на піле не засталася рэгулявальных ключоў.

Падлучыце пілу да электрасеткі.

Для ўключэння пілы націсніце і ўтрымлівайце кнопку выключальнік 7 (рыс. 1). Для выключэння адпусціце кнопку выключальніка. Для фіксацыі выключальніка ва ўключаным становішчы націсніце на кнопку фіксацыі выключальніка і адпусціце выключальнік. Для разблакоўкі выключальніка націсніце на яго і адпусціце.

## 8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

**Увага!** Перад тэхнічным абслугоўваннем правярайце, што піла адключаная ад электрасеткі.

- Кожны раз па канчатку працы рэкамендуецца чысціць корпус інструмента і вентыляцыйныя адтуліны ад бруду і пылі мяккай шчоткай. Недапушчальна выкарыстоўваць для ўхілення забруджванняў растваральнікі: бензін, спірт і т.п. Ужыванне растваральнікаў можа прывесці да пашкоджання інструмента.

- Піла не патрабуе дадатковай змазкі.

- Для забеспячэння бяспекі і надзейнасці інструмента, рамонт ці рэгуляванне неабходна вырабляць у спецыялізаваных сэрвісных цэнтрах.



## 9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 2

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ўхіленні
Падвышаная вібрацыя	Адразны дыск разбалансаваны або пашкоджаны	Заменіце адразны дыск.
Электрарухавік перагружаецца (пераграваецца), губляе абарачэнні пры працы.	Занадта вялікая хуткасць падачы дыска	Зменшыце хуткасць падачы дыска
	Працяглая працы ў бесперапынным рэжыме	Эксплуатуйце інструмент у паўторна-кароткачасовым рэжыме
Электрарухавік працуе на поўнай хуткасці, але адрэзны дыск спыняецца падчас рэзу	Адразны дыск слаба замацаваны	Замацуеце адразны дыск
Электрарухавік не запускаецца	Сілкаванне не паступае, бо сеткавы выключальнік разомкнут	Уключыце сеткавы выключальнік
	Няспраўны выключальнік	Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр
	Адсутнічае напружанне ў электрасетцы	Праверце напружанне ў электрасетцы
Электрарухавік не развівае поўную хуткасць і не працуе на поўную магутнасць	Нізкая напруга	Праверце напружанне ў сетцы
	Занадта доўгі падаўжальны шнур	Скараціце даўжыню або павялічце сячэнне шнура падаўжальніка

## 10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ

### Транспарціроўка

Пілу ва ўпакоўцы вытворца можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад мінус 50 да плюс 50 ° С і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25 ° С) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, якія дзейнічаюць на дадзеным відзе транспарту.

### Захоўванне

Піла павінна захоўвацца ва ўпакоўцы вытворца ў ацяпляльным вентыляваным памяшканні пры тэмпературы ад плюс 5 да плюс 40 ° С і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25° С).

## 11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідвайце пілу і яе кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуйце пілу паводле дзейсных правілаў па ўтылізацыі прамысловых адыходаў.

## 12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да бытавога класа. Тэрмін службы – 5 гадоў.

## 13. ДАДЗЕННЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ

Дадзеныя аб вытворцы, імпарцёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а таксама інфармацыя аб даце вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку №1 да пашпарце вырабы.

## 14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу Спажыўцу.

Тэрмін службы вырабу і камплектуючых вызначае вытворца, ён пазначаны ў інструкцыі па эксплуатацыі (Пашпарт).

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае выпраўленне няспраўнасцяў, якія сталі наступствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспертызу тавару, пры выяўленні заганя, робяць толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантыйны рамонт выконваюць пасля прад'яўлення дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі адлічваюць са дня выпуску вырабу.

Замененыя па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

**Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, дэфекты якіх узніклі з прычыны:**

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспартавання вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці, або пашкоджанні маркіравальнай шылдачкі і/або серыйнага нумара вырабу;
- эксплуатацыі вырабу з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абаротаў, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлап);
- механічных пашкоджанняў (расколін, сколаў, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);
- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўнага асяродку, высокіх тэм-

ператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;

- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцяў, матэрыялаў і рэчываў, запарушванні вентыляцыйных каналаў (адтулін), алейных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія выніклі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неналежнага догляду;

- натуральнага зносу апорных дэталей, тых, якія труцца, дэталей перадатковых механізмаў і матэрыялаў,

- ўмяшальніцтва ў працу або пашкоджанні лічыльніка мотагадзін.

- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Безумоўнымі прыкметамі перагрузкі вырабу з'яўляюцца (але гэта не вычарпальныя прыкметы): праяўленне пабегласці колераў, адначасовае выяўдзенне з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статора, выяўдзенне з ладу шасцерні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталей, ці дратоў электрарухавіка пад уздзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага вырабу;

- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорчак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных галовак, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных наканечнікаў, штангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацаванні (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і да т.п.), а таксама няспраўнасці вырабу, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, што пацягнула выяўдзенне з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задранасцяў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці алею ці не адпаведнасцю тыпу алею ў картары кампрэсараў, 4-х тактавых рухавікоў (наяўнасць драпін і задранасцяў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня алею);

- выйсця з ладу расходных і хутказношвальных дэталей, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцерні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормаза, ахоўныя кажухі падпальных электродаў, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорчкі, зварачная фаерка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапаны мыек высокага ціску, і т. п.), а гэтак жа на няспраўнасці вырабу, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і да т.п.

### **Гарантыя не распаўсюджваецца:**

- на выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;
- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у інструкцыі па эксплуатацыі);
  - На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне вырабу (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);
  - Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прылады, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.



# ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: \_\_\_\_\_

Мадэль: \_\_\_\_\_

Артыкул мадэлі: \_\_\_\_\_

Дата выпуску: \_\_\_\_\_

Серыйны нумар: \_\_\_\_\_

Дата продажу: \_\_\_\_\_

Штамп гандлёвай арганізацыі:



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі \_\_\_\_\_

Сэрвісны цэнтр \_\_\_\_\_

Нумар заказу-нараду \_\_\_\_\_

Дата выдачы \_\_\_\_\_

Подпіс кліента \_\_\_\_\_

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі \_\_\_\_\_

Сэрвісны цэнтр \_\_\_\_\_

Нумар заказу-нараду \_\_\_\_\_

Дата выдачы \_\_\_\_\_

Подпіс кліента \_\_\_\_\_

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі \_\_\_\_\_

Сэрвісны цэнтр \_\_\_\_\_

Нумар заказу-нараду \_\_\_\_\_

Дата выдачы \_\_\_\_\_

Подпіс кліента \_\_\_\_\_

Штамп сэрвіснага цэнтра





## ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңыз үшін рахмет! Біз сізге осы төлқұжатпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауды ұсынамыз.

Паспортта қамтылған ақпарат паспортты шығару сәтіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы паспорт өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

## МАЗМҰНЫ

1. Мақсаты.....	28
2. Қауіпсіздік ережелері.....	28
3. Техникалық сипаттамалары .....	29
4. Жиынтықталуы .....	30
5. Құрылым сипаттамасы.....	30
6. Жұмысқа дайындау .....	31
7. Пайдалану.....	31
8. Техникалық қызмет көрсету.....	32
9. Ықтимал ақаулар және оларды жою әдістері.....	33
10. Тасымалдау мен сақтау .....	33
11. Көдеге жарату .....	34
12. Қызмет мерзімі.....	34
13. Өндіруші, импорттаушы және сертификат туралы мәліметтер.....	34
14. Кепілдік міндеттемелері .....	34

## 1. МАҚСАТЫ

Монтаждық ара қара метал прокатын кесуге арналған. Тік жазықтықта тік бұрышта және көлденең жазықтықта 0° - дан 45° - қа дейін көлбеу кесуге болады.

## 2. ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

### Жұмыс орны:

- Жұмыс орны таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек. Ластанған жұмыс орны мен жарықтың жеткіліксіздігі жарақатқа әкелуі мүмкін.

- Жарылыс қаупі жоғары бөлмеде, жанғыш сұйықтықтардың, газдардың және шаңның жанында құралмен жұмыс жасамаңыз. Жұмыс кезінде электр құралы жарылғыш шаңның немесе газдардың тұтануына әкелетін ұшқын тудырады.

- Жұмыс орнына балаларды, бөгде адамдар мен жануарларды жақындатпаңыз.

- Құралмен жұмыс істеу кезінде алаңдамаңыз.

### Электр қауіпсіздігі:

- Электр құралының ашасы желілік розеткаға сәйкес келуі керек. Құралдың кернеуі розеткадағы кернеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.

- Құралды жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Ылғал құрал электр тоғының соғу қаупін арттырады.

- Қуат сымын тартып, құралдың ашасын розеткадан шығармаңыз және құралды қуат сымынан ұстап көтермеңіз, бұл оның зақымдалуына әкеледі.

- Электр кабелінің шатаспауын қадағалаңыз. Электр кабелін жылыту құрылғыларына, өткір жиектерге, майға және оның зақымдалуына әкелуі мүмкін қозғалмалы бөлшектерге жақын қоймаңыз.

- Электр құралын үйден тыс жерде пайдаланған кезде осы мақсаттарға сәйкес келетін ұзартқыш сымды пайдаланыңыз.

- Ылғалдылығы жоғары жерлерде электр құралын пайдаланған кезде оны тиісті номиналдағы қорғаныш ажырату құрылғысы (максималды ағып кету тогы 30мА) арқылы қуат желісіне қосыңыз.

### Жеке қауіпсіздік

- Шаршаған, мас күйде немесе зейінді төмендететін дәрі-дәрмектерді қабылдағаннан кейін электр құралымен жұмыс жасамаңыз.

- Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзілдірік, құлаққап, респиратор, қорғаныш аяқ киімі мен киім).

- Құралды кездейсоқ қосылуына жол бермеңіз. Электр құралын желіге қоспас бұрын, құралдың қосқышы өшірулі тұрғанына көз жеткізіңіз.

- Электр құралын қуат көзіне қоспас бұрын, барлық реттеу құралдары мен кілттерді алып тастаңыз. Құралды қосқан кезде құралда қалған реттеу құралы мен кілттер жарақатқа әкелуі мүмкін.



- Тиісті түрде киініңіз. Кең киім немесе зергерлік бұйымдар кимеңіз. Шашыңыз, киіміңіз және қолғаптарыңыз құралдың айналмалы бөліктерінен қауіпсіз қашықтықта болуы керек.

### Монтаждық араларға арналған қауіпсіздік ережелері

- Құралмен жұмыс істеу кезінде тұрақты күйде болыңыз
- Қолдар айналмалы бөліктерден қауіпсіз қашықтықта болуы керек
- Кесу аяқталғаннан кейін бірден дайындамаға қол тигізбеңіз, ол өте ыстық болуы мүмкін
- Дискілерді мақсатына сай пайдаланыңыз
- Қорғаныш қаптамасыз жұмыс істеуге тыйым салынады
- Араға су немесе жаңбыр тиюіне жол бермеңіз

### Шекті күй өлшемдері

**Назар аударыңыз!** Электр құралының жұмысы кезінде бөгде шу пайда болған кезде, электр кабелінің оқшауламасының зақымдануы, корпусстың механикалық зақымдануы кезінде электр құралын дереу өшіріп, ақауларды жою үшін авторизацияланған қызмет көрсету орталығына жүгіну қажет.

## 3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

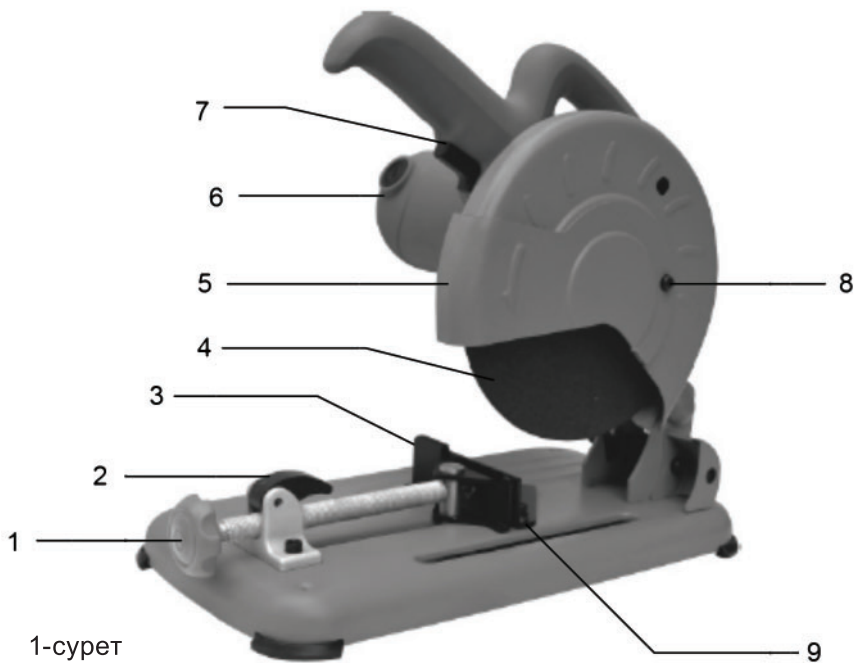
1-кесте

ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛЬДЕР	ПМ 180
Коды	E2004.001.XX
Тұтынылатын қуат, Вт	1200
Бос айналу жылдамдығы, айн / мин	5000
Диск диаметрі, мм	180
Дискінің отырғызу орнының диаметрі, мм	22,2
Дискінің қалыңдығы, мм	2,5
Кесудің максималды тереңдігі, мм	50
Максималды кесу ені, мм	85
Желінің кернеуі, В	230
Электр кабелінің ұзындығы, м	3
Сыртқы өлшемдері, мм	340x200x330
Массасы, кг	5,2

#### 4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ

Ара	– 1 дана
Аралау дискі	– 1 дана
Қозғалтқыш щеткілері	– 1 жиынтық
Жаппа кілт	– 1 дана
Ключ шестигранный	– 1 дана
Өнім төлқұжаты	– 1 дана

#### 5. ҚҰРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ



- 1 - іскенже тұтқасы
- 2 - іскенженің жылдам ашылу иінтірегі
- 3 - көлденең жазықтықта бұрышты реттейтін тірек
- 4 - аралау дискісі
- 5 - дискінің жылжымалы қаптамасы
- 6 - қозғалтқыш
- 7 - қосқыш/ажыратқыш
- 8 - қаптаманы бекіту бұрандасы
- 9 - тірек бұрышын реттеу бұрандалары

## 6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ

**Назар аударыңыз!** Реттеу алдында әрқашан құралды электр желісінен ажыратыңыз.

Қаптаманы ашып, араны алыңыз. Араның тұрқының, қорғаныс дискісінің, аралау дискісінің, сым оқшаулауының зақымдалуы бар-жоғын тексеріңіз. Егер зақым болса, барлық зақымдар жойылғанша араны қоспаңыз.

### Ара дискісін орнату

Ара дискісін алу немесе салу үшін келесі әрекеттерді орындаңыз:

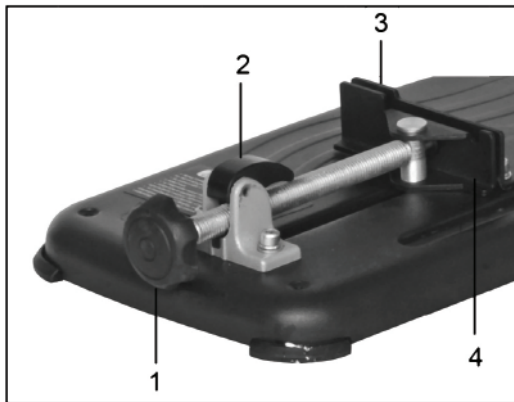
1. Араны электр желісінен ажыратыңыз
2. Мотор блогын жоғары күйге қойыңыз
3. Дискіні бекіту ернемегіне қол жеткізу үшін 8 тысты бекіту бұрамасын (1-сурет) бұрап алып, тысты жылжытыңыз.
4. Дискіні бекіту бұрамасын бұрап алыңыз, қысқыш тығырық пен сыртқы ернеменкті алыңыз.
5. Ара дискісін алыңыз.
6. Диск кері тәртіпте орнатылады.

## 7. ПАЙДАЛАНУ

Ара тек қара металл прокатты кесу дискісімен кесу үшін қолданылады. Ара металлға арналған дискіні пайдаланады. Араға басқа типтегі және мақсаттағы дискілерді орнатуға тыйым салынады.

### Дайындаманы іскенжеге бекіту (2-сурет)

Іскенже тіректерін ажырату үшін іскенже өзегінің тұтқасын 1 сағат тіліне қарсы бұраңыз. Тірек 4 жылжымалы, тірек 3 кесу бұрышын реттелетін бекітілген. Дайындаманы іскенже тіректерінің арасына орнатыңыз және оны тұтқаны 1 сағат тілімен бұрап бекітіңіз.

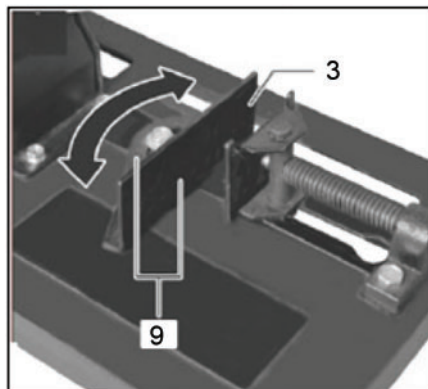


Іскенжеде іскенжені тез ашуға арналған иінтірегі бар 2 (2-сурет). Ол үшін тұтқаны жоғары көтеріңіз. Тұтқаның бұл күйінде өзек өз осі бойымен еркін қозғалады. Дайындаманы бекіту үшін тұтқаны төмен түсіріп, дайындаманы тұтқамен 1 бекітіңіз.

2-сурет

## Көлденең жазықтықта кесу бұрышын реттеу

Көлденең жазықтықта дайындаманың кесу бұрышын реттеу үшін тірек 3 бұрандаларын 9 босатыңыз (3-сурет). Шкала бойынша тіректі қажетті кесу бұрышына орнатыңыз және тірек бұрандаларын бекітіңіз. Тірек 0° - дан 45° - қа дейінгі бұрышқа реттеледі.



3-сурет

### Араны қосу / өшіру

Дискіні бекіту бұрандасының қатаюын тексеріңіз.

Арада реттеу кілттері қалмағанын тексеріңіз.

Араны электр желісіне қосыңыз.

Араны қосу үшін қосқыш түймесін 7 басып тұрыңыз (1-сурет). Өшіру үшін ажыратқыш түймесін босатыңыз. Қосқышты қосулы күйде бекіту үшін қосқышты бекіту түймесін басып, қосқышты босатыңыз. Ажыратқыштың құлпын ашу үшін оны басып, босатыңыз.

## 8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

**Назар аударыңыз!** Техникалық қызмет көрсетуден бұрын араның электр желісінен ажыратылғанын тексеріңіз.

- Әр жұмыс аяқталғаннан кейін құралдың корпусын және желдеткіш саңылауларды кір мен шаңнан жұмсақ шүберекпен немесе майлықпен тазалауға кеңес беріледі. Тұрақты ластануды сабынды суға малынған жұмсақ шүберекпен жою ұсынылады. Ластануды жою үшін еріткіштерді қолдануға болмайды: бензин, спирт және т.б. Еріткіштерді қолдану құралдың тұрқына зақым келтіруі мүмкін.

- Ара қосымша майлауды қажет етпейді.

- Құралдың қауіпсіздігі мен сенімділігін қамтамасыз ету үшін жөндеуді немесе реттеуді мамандандырылған сервистік орталықтарда жүргізу қажет.

## 9. БЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ

2-кесте

Ақау	Мүмкін себеп	Түзеу әрекеттері
Жоғары діріл	Кесу дискісі теңгерімсіз немесе зақымдалған	Кесу дискісін ауыстырыңыз.
Электр қозғалтқышы шамадан тыс жүктеледі (қызып кетеді), жұмыс кезінде айналымын жоғалтады.	Дискіні беру жылдамдығы тым жоғары	Дискіні беру жылдамдығын төмендетіңіз
	Үздіксіз режимде ұзақ жұмыс істеу	Құралды қайта-қысқа мерзімде қолданыңыз
Электр қозғалтқышы толық жылдамдықпен жұмыс істейді, бірақ кесу кезінде кесу дискісі тоқтайды	Кесу дискісі әлсіз бекітілген	Кесу дискісін бекітіңіз
Электр қозғалтқышы іске қосылмайды	Желі қосқышы ажыратылғандықтан қуат берілмейді	Желі қосқышын қосыңыз
	Ақаулы қосқыш	Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз
	Электр желісінде кернеу жоқ	Электр желісіндегі кернеуді тексеріңіз
Электр қозғалтқышы толық жылдамдықты дамытпайды және толық қуатта жұмыс істемейді	Кернеу төмен	Желідегі кернеуді тексеріңіз
	Ұзартқыш сым тым ұзын	Ұзартқыш сымның ұзындығын қысқартыңыз немесе көлденең қимасын ұлғайтыңыз

## 10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ

### Тасымалдау

Өндірушінің қаптамасындағы араны жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы минус 50-ден плюс 50 °С-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°С температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

### Сақтау

Ара өндірушінің қаптамасында плюс 5-тен плюс 40°С-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°С температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде сақталуы керек.

## 11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Араны және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Араны қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес кәдеге жаратыңыз.

## 12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық сыныпқа жатады. Қызмет мерзімі 5 жыл

## 13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндіріс күні туралы ақпарат өнімнің паспортына №1 қосымшада көрсетілген.

## 14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды.

Өнім мен қосалқы бөлшектердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және олар пайдалану жөніндегі нұсқаулықта (паспортта) көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік қауалардың салдары болған қауаларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сақтау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы) механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

- коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

- тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы,
- мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйісетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен әкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

- ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтақесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныш қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

- компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

- Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. оймакілтектерінің зақымдалуымен араласу.

**Кепілдік қолданылмайды:**

Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

- Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

- Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т. б.)

- Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына.





# КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: \_\_\_\_\_

Моделі: \_\_\_\_\_

Модель артикулі: \_\_\_\_\_

Шығарылған күні: \_\_\_\_\_

Сериялық нөмірі: \_\_\_\_\_

Сату күні: \_\_\_\_\_

Сауда ұйымының мөрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығы \_\_\_\_\_

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі \_\_\_\_\_

Берілген күні \_\_\_\_\_

Клиенттің қолы \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығы \_\_\_\_\_

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі \_\_\_\_\_

Берілген күні \_\_\_\_\_

Клиенттің қолы \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығы \_\_\_\_\_

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі \_\_\_\_\_

Берілген күні \_\_\_\_\_

Клиенттің қолы \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығының мөрі





## ՀԱՐԳԵԼԻ ԳՆՈՐԴ,

Շնորհակալություն ELITECH-ի արտադրանքը ընտրելու համար: Խորհուրդ ենք տալիս ուշադիր կարդալ այս անձնագիրը և ուշադիր հետևել սարքավորումների անվտանգության, շահագործման և պահպանման միջոցառումների վերաբերյալ ցուցումներին:

Անձնագրում պարունակվող տեղեկատվությունը հիմնված է անձնագրի թողարկման պահին առկա տեխնիկական բնութագրերի վրա:

Սույն անձնագիրը պարունակում է տեղեկատվություն, որն անհրաժեշտ և բավարար է ապրանքի հուսալի և անվտանգ շահագործման համար:

Արտադրանքի կատարելագործման ուղղությամբ մշտական աշխատանքի հետ կապված՝ արտադրողն իրավունք է վերապահում փոխել դրա կառուցվածքը, որը չի ազդում շահագործման հուսալիության և անվտանգության վրա՝ առանց լրացուցիչ ծանուցման:

## ԲՈՎԱՆԴԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

1. Նպատակը.....	40
2. Տեխնիկական անվտանգության կանոններ .....	40
3. Տեխնիկական բնութագրեր .....	41
4. Կոմպլեկտավորում.....	42
5. Կառուցվածքի բնութագրություն.....	42
6. Աշխատանքի նախապատրաստում.....	43
7. Շահագործում .....	43
8. Տեխնիկական սպասարկում.....	44
9. Հնարավոր անսարքություններ և դրանց վերացման մեթոդներ .....	45
10. Փոխադրում և պահեստավորում .....	46
11. Օտարում .....	46
12. Ծառայության ժամկետը .....	46
13. Տվյալներ արտադրողի, ներմուծողի և վկայագրի մասին.....	46
14. Երաշխիքային պարտավորություններ .....	46

## 1. ՆՊԱՏԱԿԸ

Մոնտաժային սղոցը նախատեսված է սև մետաղի գլանվածքը կտրելու համար: Կտրումը հնարավոր է ճիշտ անկյան տակ է ուղղահայաց հարթությունում, և անկյան տակ  $0^\circ$  - ից  $45^\circ$  հորիզոնական հարթությունում:

## 2. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ԿԱՆՈՆՆԵՐ

### Աշխատավայր

- Աշխատավայրը պետք է լինի մաքուր և լավ լուսավորված: Կեղտոտ աշխատավայրը և անբավարար լուսավորությունը կարող են վնասվածքների պատճառ դառնալ:

- Մի օգտագործեք գործիքը պայթյունազուրկ հաստատությունում, դյուրավառ հեղուկների, գազերի և փոշու մոտ: Էլեկտրական գործիքը շահագործման ընթացքում կայծեր է առաջացնում, ինչը կարող է հանգեցնել պայթուցիկ փոշու կամ գազերի բռնկմանը:

- Երեխաներին, կողմնակի անձանց և կենդանիներին հեռու պահեք աշխատավայրից:

- Գործիքի հետ աշխատելիս մի շեղվեք:

### Էլեկտրական անվտանգություն

- Գործիքի խրոցը պետք է համապատասխանի պատի վարդակից: Համոզվեք, որ գործիքի լարումը համապատասխանում է վարդակից լարման:

- Գործիքը մի ենթարկեք անձրևի կամ խոնավության: Թաց գործիքը մեծացնում է էլեկտրական ցնցումների վտանգը:

- Էլեկտրական լարը քաշելիս գործիքի վարդակից մի հանեք վարդակից և մի տեղափոխեք գործիքը՝ այն պահելով հոսանքի լարից, դա կվնասի այն:

- Համոզվեք, որ էլեկտրական մալուխը խճճված չէ: Մի տեղադրեք էլեկտրական մալուխը ջեռուցման սարքերի, սուր եզրերի, յուղի և շարժվող մասերի մոտ, որոնք կարող են վնասել այն:

- Տարածքից դուրս էլեկտրական գործիք օգտագործելիս օգտագործեք համապատասխան երկարացման լար, որը հարմար է այդ նպատակների համար:

- Բարձր խոնավությամբ վայրերում էլեկտրական գործիք օգտագործելիս այն միացրեք հոսանքի ցանցին համապատասխան նոմինալ արժեքի պաշտպանիչ անջատման սարքի միջոցով (արտահոսքի առավելագույն հոսանք 30մա):

### Անձնական անվտանգություն

- Մի աշխատեք էլեկտրական գործիքների հետ հոգևածության, հարբած վիճակում կամ համակենտրոնացումը նվազեցնող դեղամիջոցներ ընդունելուց հետո:

- Օգտագործեք անձնական պաշտպանիչ սարքավորումներ (ակնոցներ, ականջակալներ, ռեսպիրատոր, անվտանգության կոշիկներ և հագուստ):

- Թույլ մի տվեք, որ գործիքը պատահաբար միանա: Նախքան էլեկտրական



գործիքը ցանցին միացնելը, համոզվեք, որ գործիքի անջատիչը գտնվում է անջատված դիրքում:

- Նախքան էլեկտրական գործիքը էլեկտրական ցանցին միացնելը, հեռացրեք բոլոր կարգավորող գործիքներն ու բանալիները դրանից: Գործիքի վրա մնացած կարգավորիչ գործիքը և բանալիները, երբ գործիքը միացված է, կարող են վնասվածքներ առաջացնել:

- Համապատասխան հազնվեք: Մի հազեք ազատ հագուստ կամ զարդեր: Ձեր մազերը, հագուստը և ձեռնոցները պետք է ապահով հեռավորության վրա լինեն գործիքի պտտվող մասերից:

**Մոնտաժային սղոցների անվտանգության կանոններ**

- Գործիքի հետ աշխատելիս զբաղեցնել կայուն դիրք
- Ձեռքերը պետք է ապահով հեռավորության վրա լինեն պտտվող մասերից
- Կտրվածքի ավարտից անմիջապես հետո մի դիպչեք աշխատանքային կտորին, այն կարող է շատ տաք լինել
- Օգտագործեք սկավառակները, ինչպես նախատեսված է
- Արգելվում է աշխատել առանց պաշտպանիչ ծածկույթի
- Թույլ մի տվեք, որ ջուր կամ անձրև թափվի սղոցի վրա

**Սահմանային վիճակի չափանիշներ**

**Ուշադրություն!** Եթե սղոցի շահագործման ընթացքում կողմնակի աղմուկներ են առաջանում, էլեկտրական մալուխի մեկուսացման վնաս, այրված մեկուսացման հոտ, սկավառակի պաշտպանիչ կորպուսի մեխանիկական վնաս, անհրաժեշտ է անհապաղ անջատեք սղոցը և դիմեք լիազորված սպասարկման կենտրոն՝ անսարքությունները վերացնելու համար:

**3. ՏԵՆՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳՐԵՐ**

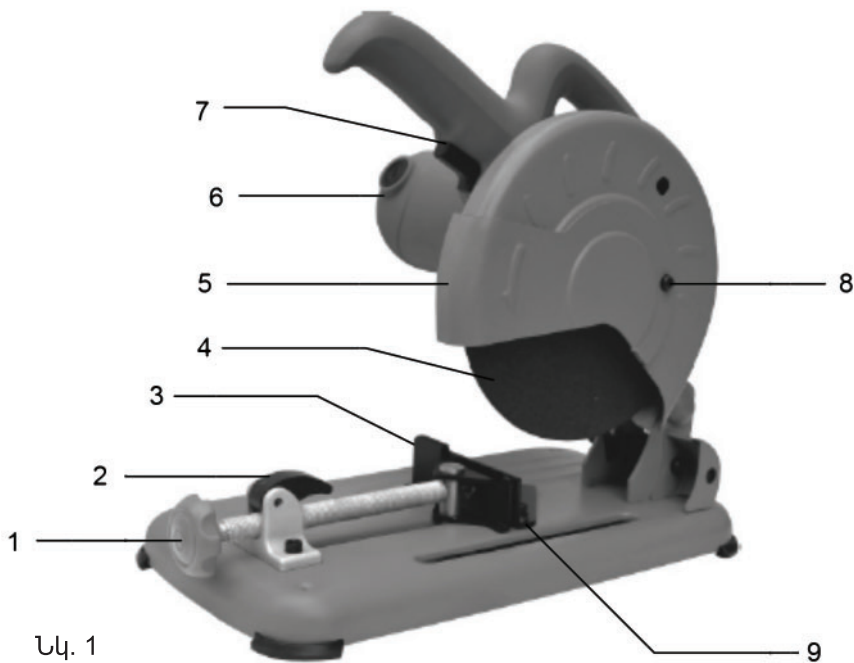
Աղյուսակ 1

ՊԱՐԱՄԵՏՐԵՐ / ՄՈՂԵԼՆԵՐ	ՈՒՄ 180
Կոդ	E2004.001.XX
Էլեկտրաէներգիայի սպառում, Վտ	1200
Պարապ պտտման արագություն, պտտ/ր	5000
Սկավառակի տրամագիծը, մմ	180
Սկավառակի նստատեղի տրամագիծը, մմ	22,2
Սկավառակի հաստությունը, մմ	2,5
Կտրման առավելագույն խորությունը, մմ	50
Կտրման առավելագույն լայնությունը, մմ	85
Ցանցի լարումը, Վ	230
Էլեկտրական մալուխի երկարությունը, մ	3
Ընդհանուր չափերը, մմ	340x200x330
Քաշը, կգ	5,2

#### 4. ԿՈՄՊԼԵԿՏԱՎՈՐՈՒՄ

Սղոց	- 1 հատ
Կտրող սկավառակ	- 1 հատ
Շարժիչի խողանակներ	- 1 կոմպլ.
Վերադիր բանալի	- 1 հատ:
Բանալի վեցանկյուն	- 1 հատ
Ապրանքի անձնագիր	- 1 հատ:

#### 5. ԿԱՌՈՒՑՎԱԾՔԻ ԲՆՈՒԹԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆ



Նկ. 1

- 1 - բռնակ մամլակ
- 2 - մամլակի արագ բացման լծակ
- 3 - հորիզոնական հարթության անկյան
- 4 - սղոց սկավառակ
- 5 - շարժական սկավառակի պատյան
- 6 - շարժիչ
- 7 - անջատիչ
- 8 - պատյանների ամրացման պտուտակ կարգավորմամբ հենարան
- 9 - իննարանի անկյան ճշգրտման պտուտակներ

## 6. ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ՆԱԽԱԴԱՏՐԱՍՏՈՒՄ

**Ուշադրություն!** Կարգավորելուց առաջ միշտ անջատեք գործիքը ցանցից:

Բացեք փաթեթավորումը և հանեք սղոցը: Ստուգեք սղոցը պատյանների, պաշտպանիչ սկավառակի, սղոցի սկավառակի, մետաղալարերի մեկուսացման վնասների համար: Եթե վնաս կա, մի՛ միացրեք սղոցը, մինչև բոլոր վնասները վերականգնվեն:

### Սղոցի սկավառակի տեղադրում

Սղոցի սկավառակը հեռացնելու կամ տեղադրելու համար կատարեք հետևյալ քայլերը՝

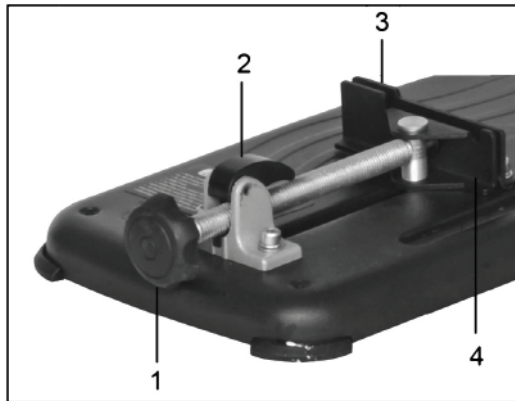
1. Անջատեք սղոցը էլեկտրական ցանցից:
2. Բարձրացրեք շարժիչի բլոկը վերին դիրքի վրա:
3. Թուլացրեք 8 պատյանի ամրացման պտուտակը (նկ. 1) և տեղաշարժեք պատյանը, որպեսզի սկավառակի ամրացման կցեզրը հասանելի լինի:
4. Թուլացրեք սկավառակի ամրացման պտուտակը, հանեք ճնշման տափօղակը և արտաքին կցեզրը:
5. Հանեք սղոցի սկավառակը:
6. Սկավառակի տեղադրումը կատարվում է հակառակ հերթականությամբ:

## 7. ՇԱՅԱԳՈՐԾՈՒՄ

Սղոցն օգտագործվում է միայն կտրող սկավառակով սև մետաղը կտրելու համար: Սղոցի վրա օգտագործվում է մետաղական սկավառակ: Արգելվում է սղոցի վրա այլ տեսակի և նշանակության սկավառակների տեղադրումը:

### Աշխատանքային մասի ամրացումը մամլակի մեջ (նկ. 2)

Պտտեք մամլակ 1 ցողունի բռնակը ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ, որպեսզի հեռացնեք մամլակի կանգառները: Հենարան 4 շարժական, հենարան 3 ֆիքսված՝ կտրման անկյան կարգավորմամբ: Տեղադրեք աշխատանքային կտորը մամլակի հենարանների միջև և ամրացրեք այն՝ պտտելով բռնակ 1 ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ:

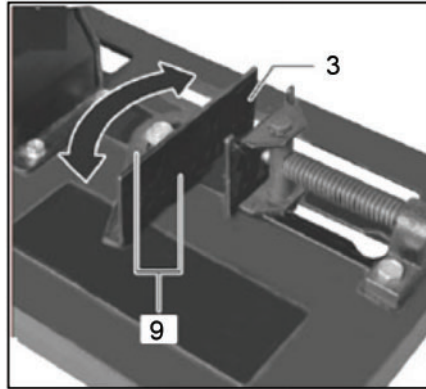


Մամլակն ունի լծակ՝ մամլակն արագ բացելու համար 2 (նկ. 2). Դա անելու համար բարձրացրեք լծակը դեպի վեր: Լծակի այս դիրքում ցողունը ազատորեն շարժվում է իր առանցքի երկայնքով: Աշխատանքային մասը ամրացնելու համար լծակը իջեցրեք ներքև և ամրացրեք աշխատանքային մասը բռնակով 1:

Նկ. 2

### **Հորիզոնական հարթության կտրման անկյան ճշգրտում**

Հորիզոնական հարթությունում աշխատանքային մասի կտրման անկյունը կարգավորելու համար թուլացրեք ամրացման պտուտակները 9 հենարան 3 (նկ. 3). Տեղադրեք սանդղակի հենարանը պահանջվող կտրման անկյան տակ և ամրացրեք հենարանի պտուտակները: Շեշտը կարգավորվում է 0° - ից 45° անկյան տակ:



Նկ. 3

### **Սղոցի միացում / անջատում**

Ստուգեք սկավառակի ամրացման պտուտակի խստությունը:

Ստուգեք, որ սղոցի վրա ճշգրտման բանալիներ չեն մնացել:

Սղոցը միացրեք էլեկտրական ցանցին:

Սղոցը միացնելու համար սեղմեք և պահեք կոճակը անջատիչ 7 (նկ. 1). Անջատելու համար բաց թողեք անջատիչի կոճակը: Անջատիչը միացված դիրքում ամրացնելու համար սեղմեք անջատիչի ֆիքսման կոճակը և բաց թողեք անջատիչը: Անջատիչը բացելու համար սեղմեք դրա վրա և բաց թողեք:

## **8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ**

**Ուշադրություն!** Տեխնիկական սպասարկումից առաջ ստուգեք, որ սղոցն անջատված է ցանցից:

- Ամեն անգամ, երբ աշխատանքն ավարտվում է, խորհուրդ է տրվում մաքրել գործիքի կորպուսը և օդափոխման անցքերը կեղտից և փոշուց փափուկ խոզանակով: Աղտոտիչները վերացնելու համար ակթոյալտրելի է օգտագործել լուծիչներ՝ բենզին, պիրոտ և այլն: Լուծիչների օգտագործումը կարող է հանգեցնել գործիքի կորպուսի վնասմանը:

- Սղոցը լրացուցիչ քսում չի պահանջում:

- Գործիքի անվտանգությունն ու հուսալիությունն ապահովելու համար վերանորոգումը կամ ճշգրտումը պետք է իրականացվի մասնագիտացված սպասարկման կենտրոններում:





**9. ՀՆԱՐԱՎՈՐ ԱՆՍԱՐՔՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ և ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈԴՆԵՐ**

Աղյուսակ 2

<b>Անսարքություն</b>	<b>Հնարավոր պատճառը</b>	<b>Վերացման գործողություններ</b>
Բարձր թրթռում	Կտրող սկավառակը անհավասարակշռված է կամ վնասված	Փոխարինեք կտրող սկավառակը:
Էլեկտրական շարժիչը ծանրաբեռնվում է (գերտաքանում), շահագործման ընթացքում կորցնում է արագությունը:	Սկավառակի հոսքի արագությունը չափազանց բարձր է	Նվազեցրեք սկավառակի հոսքի արագությունը
	Շարունակական գործողություն անդադար ռեժիմով	Գործիքը շահագործեք կրկնվող-կարճաժամկետ ռեժիմով
Էլեկտրական շարժիչն աշխատում է ամբողջ արագությամբ, բայց կտրող սկավառակը կանգ է առնում կտրելիս	Կտրող սկավառակը թույլ է ամրացված	Ամրացրեք կտրող սկավառակը
Էլեկտրական շարժիչը չի գործարկվում	Սնուցումը չի մատակարարվում, քանի որ ցանցի անջատիչը բաց է	Միացրեք հոսանքի անջատիչը
	Անսարք անջատիչ	Կապվեք Elitech սպասարկման կենտրոնի հետ
	Էլեկտրական ցանցում լարումը բացակայում է	Ստուգեք էլեկտրական ցանցի լարումը
Էլեկտրական շարժիչը չի զարգացնում ամբողջ արագությունը և չի աշխատում ամբողջ հզորությամբ	Ցածր լարում	Ստուգեք ցանցի լարումը
	Չափազանց երկար երկարացման լար	Կարճացրեք երկարությունը կամ ավելացրեք երկարացման լարի հատվածը

## 10. ՓՈՒՆԱԴՐՈՒՄ և ՊԱՅԵՍԱՎՈՐՈՒՄ

### Փոխադրում

Արտադրողի փաթեթավորման մեջ սղոցը կարող է տեղափոխվել բոլոր տեսակի փակ տրանսպորտով՝ մինուս 50-ից պլյուս 50 °C օդի ջերմաստիճանում և մինչև 80% հարաբերական խոնավության պայմաններում (պլյուս 25°C ջերմաստիճանում)՝ այս տեսակի տրանսպորտի վրա գործող ապրանքների փոխադրման կանոններին համապատասխան:

### Պահպանում

Սղոցը պետք է պահվի արտադրողի փաթեթավորման մեջ տաքացվող օդափոխվող սենյակում՝ պլյուս 5-ից պլյուս 40°C ջերմաստիճանում և մինչև 80% հարաբերական խոնավության պայմաններում (պլյուս 25°C ջերմաստիճանում):

## 11. ՕՏԱՐՈՒՄ

Մի շարտեք սղոցը և դրա բաղադրիչները կենցաղային աղբի հետ միասին: Օտարեք սղոցը արդյունաբերական թափոնների հեռացման գործող կանոնակարգերի համաձայն:

## 12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ

Ապրանքը պատկանում է կենցաղային դասին: Ծառայության ժամկետը 5 տարի է :

## 13. ՏՎՅԱԼՆԵՐ ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ, ՆԵՐՄՈՒԾՈՂԻ և ՎԿԱՅԱԳՐԻ ՄԱՍԻՆ

Արտադրողի, ներմուծողի, պաշտոնական ներկայացուցչի մասին տվյալները, հավաստագրի կամ հայտարարագրի մասին տեղեկությունները, ինչպես նաև արտադրության ամսաթվի մասին տեղեկությունները գտնվում են ապրանքի անձնագրի թիվ 1 հավելվածում:

## 14. ԵՐԱՇԽԻՔԱՅԻՆ ՊԱՐՏԱՎՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

Ապրանքի երաշխիքային ժամկետը սպառողին վաճառելու օրվանից 24 ամիս է:

Արտադրանքի և բաղադրիչների ծառայության ժամկետը սահմանվում է արտադրողի կողմից և նշված է հրահանգների ձեռնարկում (Շահագործման ձեռնարկ):

Երաշխիքային ժամանակահատվածում գնորդն իրավունք ունի անվճար վերանորոգել անսարքությունները, որոնք առաջացել են արտադրական



թերութիւնները հետեւանքով: Ապրանքի վերանորոգումը և փորձաքննութիւնը, եթէ թերութիւն է հայտնաբերվել, իրականացվում է միայն լիազորված սպասարկման կենտրոններում, որոնց ընթացիկ ցանկը կարող եք գտնել <https://elitech-tools.ru/sections/service> կայքում:

Երաշխիքային վերանորոգումն իրականացվում է գնման փաստաթղթի և երաշխիքային քարտի ներկայացմամբ, իսկ երաշխիքի բացակայության դեպքում երաշխիքի մեկնարկի ամսաթիվը հաշվարկվում է ապրանքի արտադրության օրվանից:

Երաշխիքով փոխարինված մասերը դառնում են արտադրամասի սեփականութիւնը:

**Երաշխիքային սպասարկումը չի տարածվում այն ապրանքների վրա, որոնց թերութիւնները առաջացել են հետևյալ պատճառներով.**

- արտադրանքի շահագործումը անսարքութեան նշաններով (աղմուկի ավելացում, թրթռում, ուժեղ ջեռուցում, անհավասար պտույտ, հոսանքի կորուստ, դանդաղում, ուժեղ կայծ, այրվող հոտ, անսովոր արտանետում);

- մեխանիկական վնաս (ճաքեր, քեծվածքներ, փորվածքներ, դեֆորմացիաներ և այլն);

- մետաղական մասերի կոռոզիայի ժամանակ, ագրեսիվ միջավայրի, բարձր ջերմաստիճանի կամ այլ արտաքին գործոնների ազդեցության հետևանքով առաջացած վնաս;

- ներքին կամ արտաքին ծանր աղտոտման, օտար առարկաների և հեղուկների, նյութերի և նյութերի ներթափանցում արտադրանքի մեջ, օդափոխման խողովակների (անցքերի), յուղի ալիքների խցանման հետևանքով առաջացած վնասը, ինչպես նաև գերտաքացումից, ոչ պատշաճ պահպանման, ոչ պատշաճ սպասարկման հետևանքով առաջացած վնասը;

- մղման, քսման, փոխանցման դետալների և նյութերի բնական մաշվածություն;

- ժամաչափի խախտում կամ վնասում:

- գերբեռնվածություն կամ չարաշահում: Սարքի ծանրաբեռնվածության անվերապահ նշանները ներառում են (բայց չսահմանափակվելով) տրանսֆորմատորի ոլորումը, մասերի, արտադրանքի բաղադրիչների կամ էլեկտրական շարժիչի լարերի դեֆորմացիան կամ հալվելը բարձր ջերմաստիճանի ազդեցության տակ, ինչպես նաև այս սարքի վարկանիշների աղյուսակում նշված էլեկտրական ցանցի պարամետրերի անհամապատասխանության պատճառով;

- Փոխարինելի սարքերի խախտում (ճղոցներ, շղթաներ, անվաղողեր, վարդակներ, սկավառակներ, խոզանակի դանակներ, սիգամարգերի հնձիչներ և հարմարանքներ, ձկնորսական լարեր և հարմարվողական գլուխներ, պաշտպանիչ ծածկոցներ, մարտկոցներ, կայծային մոմեր, վառելիքի և օդի գոլիչներ, գոտիներ, սղոցներ, պտուտակներ, կոլեկտորներ, եռակցման ծայրեր, խողովակներ, ատորճանակներ և ճնշման վճարման մեքենաների վարդակներ, լարվածության և ամրացման տարրեր (պտուտակներ, ընկույզներ, եզրեր, օդային գոլիչներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի անսարքութիւններ, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածությունից;

- վառելիքի խառնուրդի բաղադրության և որակի պահանջներին

չհամապատասխանելը, ինչը հանգեցրել է միացի խմբի խափանման (միացի օդակի առաջացում և/կամ քերծվածքների և ճաքերի առկայությունն միացի և միացի ներքին մակերեսի վրա, միացնող գավազանի և միացային քորոցի օժանդակ առանցքակալների ոչնչացում կամ հալում);

- կոմպրեսորների, 4 հարվածային շարժիչների բեռնախցիկում յուղի անբավարար քանակություն կամ յուղի տեսակի անհամապատասխանություն (միացնող ձողի, ծնկածողի վրա քերծվածքների և ճաքերի առկայություն, նույնիսկ եթե կա յուղի մակարդակի ցուցիչ);

- Սպառվող և մաշված մասերի, փոխարինվող սարքերի և բաղադրիչների խափանումը (մեկնարկիչներ, շարժիչ շարժակներ, ուղղորդող գլանափաթեթներ, շարժիչ գոտիներ, անիվներ, ռետինե շոկի կլանիչներ, կնիքներ, յուղի կնիքներ, արգելակման ժապավեն, պաշտպանիչ ծածկոցներ, բռնկման էլեկտրոդներ, ջերմագույգեր, ճիրաններ, քսանյութեր, ածխածնային խոզանակներ, շարժական պտուտակներ, եռակցման ջահեր (վարդակներ, ծայրեր և ուղեցույցներ), տակառներ, ճնշման լվացման փականներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի խափանումները, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածության հետևանքով ;

- միջամտություն ամրացումների, կնիքների, պաշտպանիչ կաշուն պիտակների և այլ անցքերի վնասմանը;

### **Երաշխիքը չի ներառում.**

- ապրանքի վրա,որի դիզայնում կատարվել են միջամտություններ և փոփոխություններ ;

- Կենցաղային նշանակության արտադրատեսակների համար, որոնք օգտագործվում են ձեռնարկատիրական գործունեության կամ մասնագիտական, արդյունաբերական նպատակներով (ըստ շահագործման ձեռնարկում նշված նպատակի);

- Արտադրանքի պրոֆիլակտիկ և տեխնիկական սպասարկման ծառայությունների համար (քսում, լվացում, մաքրում, ճշգրտում և այլն);

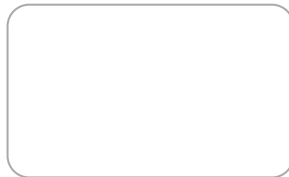
- Արտադրանքի անսարքությունները, որոնք առաջացել են ոչ օրիգինալ պարագաների,աքսեսուարների և պահեստամասերի օգտագործման հետևանքով;



# ԵՐԱՇԽԻՔԻ ՔԱՐՏ

Ապրանքի անվանումը \_\_\_\_\_  
 Մոդելը \_\_\_\_\_  
 Մոդելի համարը \_\_\_\_\_  
 Թողարկման ամսաթիվը \_\_\_\_\_  
 Սերիալային համարը \_\_\_\_\_  
 Վաճառքի ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Առևտրային կազմակերպության կնիքը



ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № \_\_\_\_\_  
*(ընացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)*

Ընդունման ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոն \_\_\_\_\_

Աշխատանքային պատվերի համարը \_\_\_\_\_

Թողարկման ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Հաճախորդի ստորագրությունը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № \_\_\_\_\_  
*(ընացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)*

Ընդունման ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոն \_\_\_\_\_

Աշխատանքային պատվերի համարը \_\_\_\_\_

Թողարկման ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Հաճախորդի ստորագրությունը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № \_\_\_\_\_  
*(ընացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)*

Ընդունման ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոն \_\_\_\_\_

Աշխատանքային պատվերի համարը \_\_\_\_\_

Թողարկման ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Հաճախորդի ստորագրությունը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոնի կնիք







**ДОМАШНИЙ МАСТЕР**

QR

**8 800 100 51 57**

**Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.  
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных  
центрах на сайте  
elitech.ru**

**8 800 100 51 57**

**Сэрвісны центрНомер кругласутачнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.  
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных  
цэнтры на сайце  
elitech.ru**

**8 800 100 51 57**

**Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының қыз-  
мет көрсету орталығы.  
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат  
сайттағы орталықтарда  
elitech.ru**

**8 800 100 51 57**

**Ռուսաստանի Դաշնությունում շուրջօրյա անվճար թեժ գծի համարը:  
Ապրանքի և սպասարկման կենտրոնների մասին բոլոր լրացուցիչ  
տեղեկությունները կայքում  
elitech.ru**

---